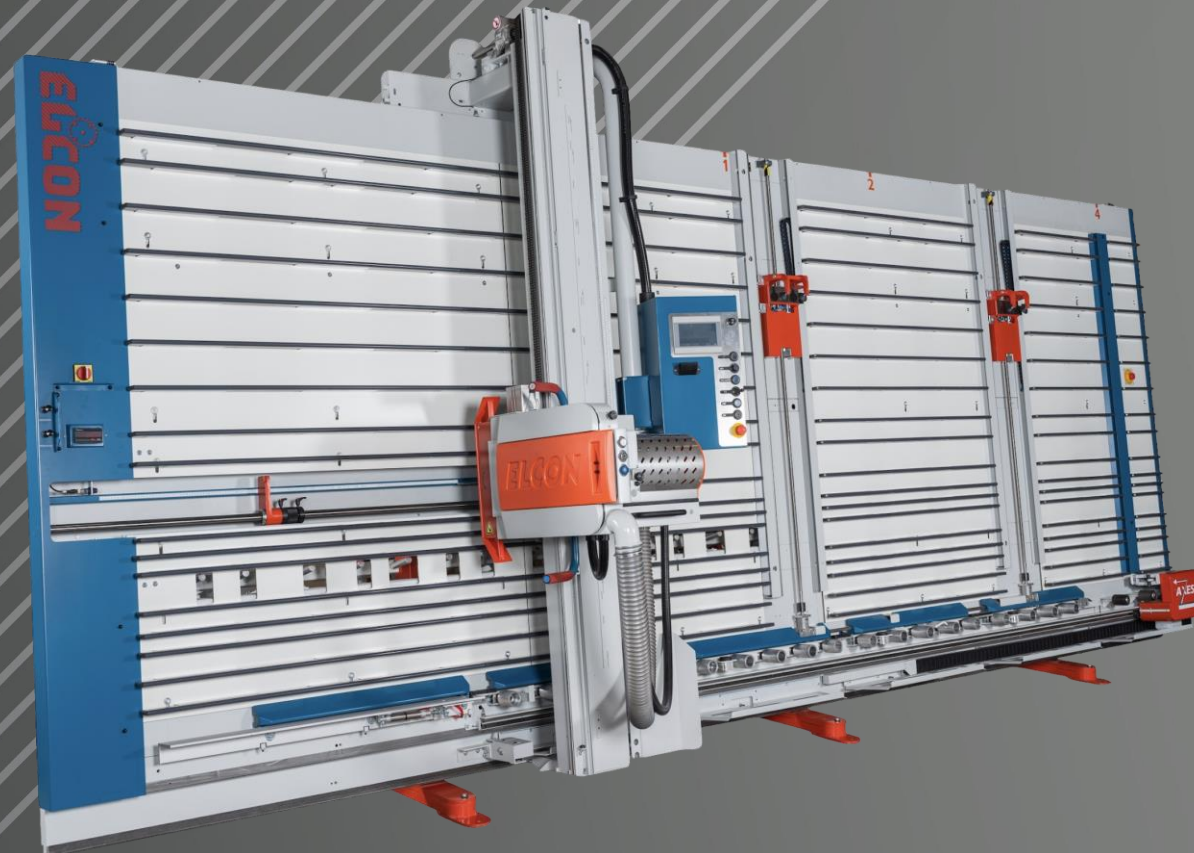


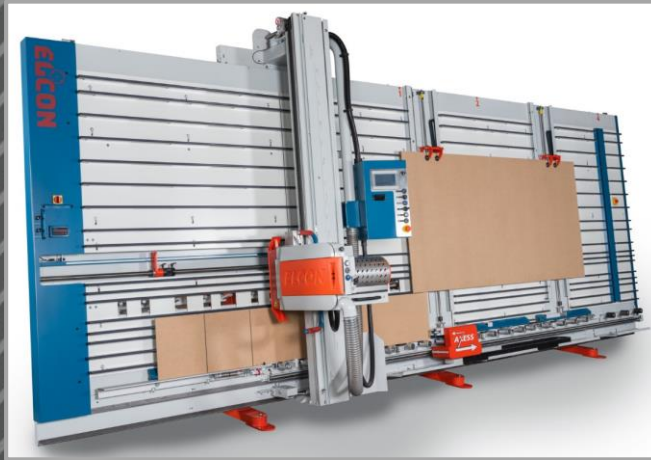
Scie à panneaux verticale industrielle  
automatique



# DSXEA QUADRA

*La simplicité  
La qualité  
L'ergonomie*

## Caractéristiques de la version : DSXEA QUADRA

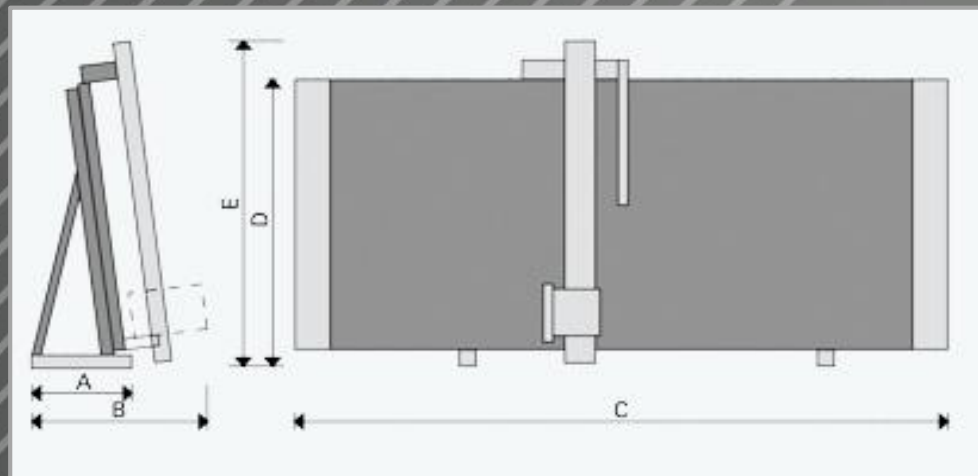


- Capacité de coupe 5300 mm x 2200 mm x 80 mm
- Moteur frein 5,5kW. (7,5 CV) 380 volts triphasés.
- Lame diamètre 300 mm 4800 tr/min
- Enfoncement et retour pneumatique du bloc moteur pour le sciage.
- Serrage pneumatique du chariot moteur pour la coupe horizontale.
- Butée à réglage fin pour la coupe verticale.
- Réglage fin des mesures en coupe horizontale.
- Barre à gabarit – Butée répétitive – Point de coupe minus.
- Rouleaux de transport aluminium sur roulement à billes.
- 1 pince de serrage pneumatique.
- Barre intermédiaire pneumatique.
- Sécurité APAVE.
- Châssis escamotable pneumatique.
- 2 pinces Advance .
- Pousseur Quadra Axess.

## Caractéristiques de la version : DSXEA QUADRA

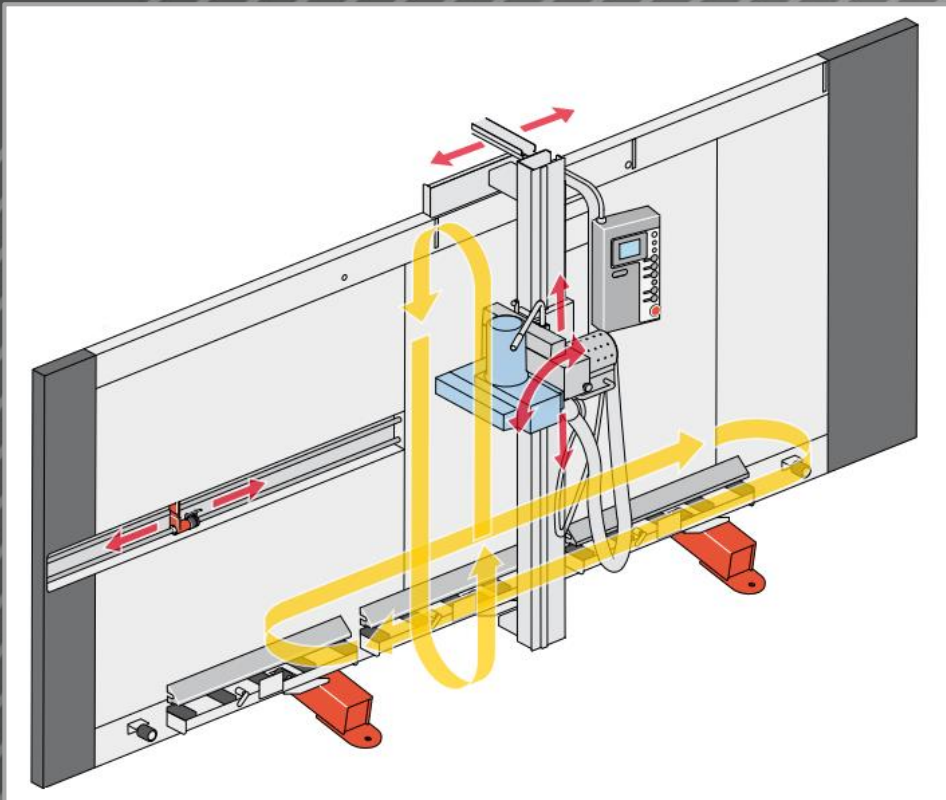
Caractéristiques	215
Poids	990 Kg
Longueur de coupe maximum	5300 mm
Hauteur de coupe maximum en horizontal	2000 mm
Hauteur de coupe maximum en vertical	2150 mm
Epaisseur de coupe maximum	80 mm
Moteur	3 Kw
Vitesse	20m/min
Diamètre lame de scie	303 mm
Diamètre entrée aspiration	120/100 mm

## Caractéristiques de la version : DSXEA QUADRA



Repères	215
A	945 mm
B	1860 mm
C	6900 mm
D	2580 mm
E	3030 mm

## Les fonctions de la DSXEA QUADRA



La version DSXEA QUADRA offre des déplacements de coupe automatisés (représentés par des flèches jaunes).

Les étapes du cycle de sciage (après avoir pressé le bouton start):

- Le moteur de scie démarre
- Le bloc moteur s'enfonce dans le panneau
- La lame fait la coupe
- Le bloc moteur se dégage du panneau
- Le bloc moteur retourne vers sa position initiale

Dans ce processus la vitesse d'avance de coupe est variable de 0 à 20 m/min.

Possibilité de réglage de la longueur de course de retour de la coupe (sur la hauteur ou sur la longueur du panneau).

La longueur de course de la coupe s'adapte automatiquement aux rouleaux ou à la barre intermédiaire car la machine est équipée de capteurs sur les supports intermédiaires.

## Les équipements de série



### **Rouleaux de transport aluminium avec pince pneumatique**

Les rouleaux de transport en aluminium facilite le déplacement des panneaux sur la totalité de la longueur de la scie.

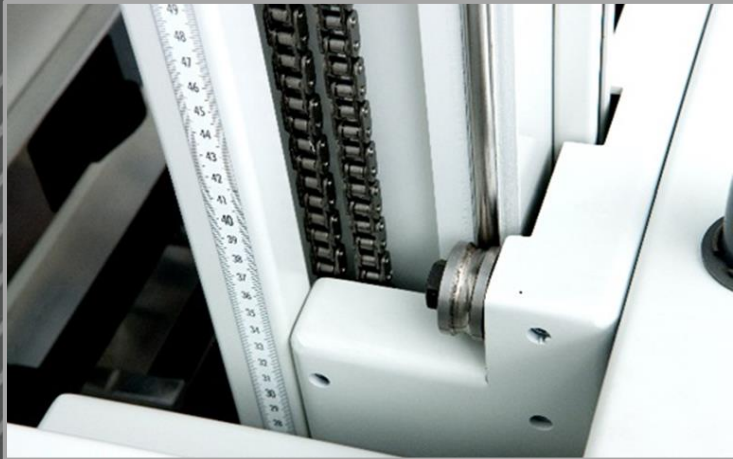
La butée pneumatique maintient les panneaux pendant les coupe horizontales.



### **Butée pour mise à longueur de coupe verticale**

L'escamotage de la butée est automatique lors du déplacement du groupe de sciage (permet de ne pas détériorer la butée lors des coupes horizontales). La fabrication de la butée en acier massif, offre une très grande résistance dans le temps.

## Les équipements de série



### Guidage renforcé de la poutre de sciage

Le guidage de la poutre de sciage est assuré par un renfort en acier trempé épousant parfaitement la forme du diablo. Cette technologie brevetée assure dans le temps, une parfaite stabilité des réglages et empêche toute usure prématurée de la portée de guidage supérieure



### Facilitation du diagnostic

En cas de dysfonctionnement, grâce à l'affichage multi leds facile d'accès, l'opérateur est en mesure de contacter le service maintenance par téléphone. Le technicien lui demandera de visualiser les leds (couleur et emplacement), et sera en mesure dans de nombreux cas, de solutionner le dysfonctionnement à distance. Cela limite le coût et nombre d'interventions sur site.

## Les équipements de série



### Barre intermédiaire pneumatique

Sortie automatique des supports intermédiaires. Fonction de sortie pneumatique des guides intermédiaires sur simple commande par bouton poussoir. Cette option ergonomique facilite la sortie des barres intermédiaires et libère l'opérateur de la manutention manuelle des supports



### Pivotement automatique du bloc moteur

Fonction de pivotement pneumatique du bloc moteur sur simple commande par bouton poussoir.

Cette option ergonomique facilite les manipulation de groupe et libère l'opérateur de la manutention du poids important que représente le groupe de sciage

## Les équipements de série



### Affichage digital pour la coupe horizontale

L'affichage numérique de la côte de coupe horizontale reporte la lecture sur le pupitre de commande, et facilite sa lecture.



### Affichage digital pour la coupe verticale

L'affichage numérique de la côte de coupe verticale reporte la lecture sur le tableau latérale, et facilite sa lecture.

## Les équipements de série



### Pince avance

Les pinces avance soulèvent des charges de panneaux jusqu'à 150 kg (avec 3 pinces jusqu'à 225 Kg). Des découpes en paquet peuvent être réalisées. L'épaisseur maximum avec les pinces est de 55 mm



### Pince Access Quadra

Cette pince ouvrante permet de charger le panneau sur le côté droit de la machine.

## Les options



### **Moteur 5,5Kw**

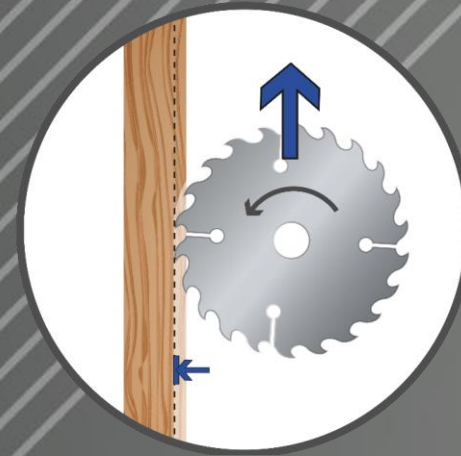
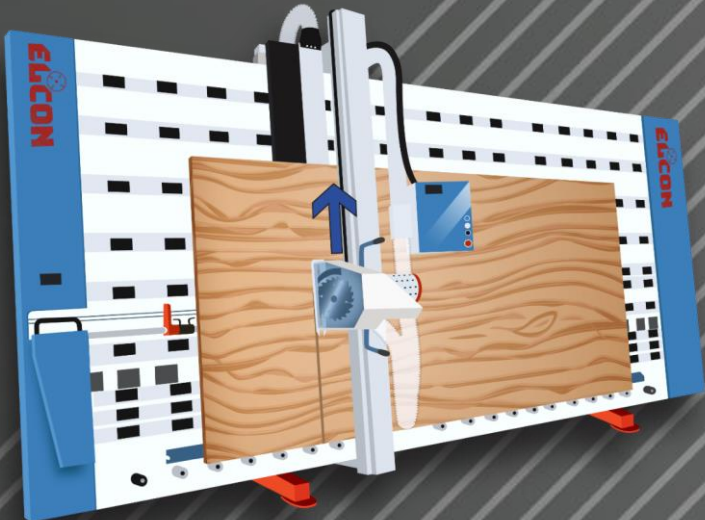
Il s'agit d'un moteur normalisé 2 pôles qui tourne à une vitesse théorique de 3000 tr/min lorsque la fréquence du réseau est de 50Hz. Il est doté d'une carcasse en aluminium qui permet de l'utiliser en extérieur et dans des environnements poussiéreux



### **Routeur pour Ethernet**

Permet une connexion à distance grâce au routeur Ethernet inclus

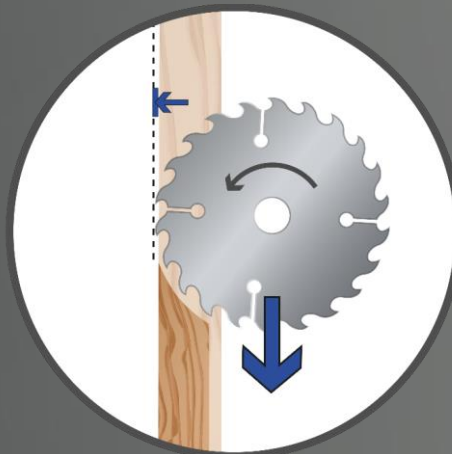
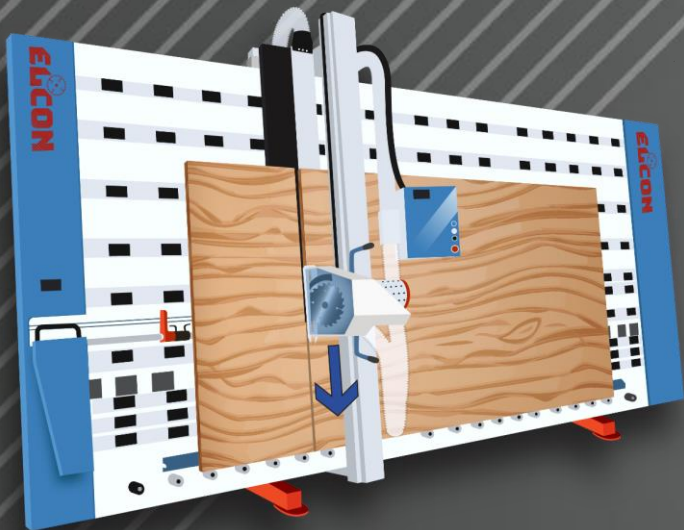
## Option de SCORING pneumatique = élimination des éclats



L'élimination des éclats, est réalisée par un double passage, que ce soit en coupe verticale ou en coupe horizontale.

Le **premier passage** se fait en faible profondeur (Profondeur de première passe = 2mm). La coupe est réalisée en « avalant » (en coupe verticale : du bas vers le haut du panneau / en coupe horizontale : de la droite vers la gauche). Cette coupe crée une première incision sans éclat.

*Vidéo de présentation du dispositif de scoring:*  
<https://www.youtube.com/watch?v=sfz-H-BZTRc>



Le **deuxième passage**, en coupe complète (en coupe verticale : du haut vers le bas du panneau / en coupe horizontale : de la gauche vers la droite), réalise la découpe finale du panneau.

Ce dispositif a l'avantage de fonctionner sans changement de lame, et d'être beaucoup plus simple mécaniquement qu'un inciseur classique.

## Option



### **Machine livrée démontée**

Pour permettre la mise en place de la scie lorsque les passages sont étroits, la scie peut être livrée complètement démontée. La scie est alors livrée en deux caisses en bois contenant l'ensemble des pièces. La scie sera totalement remontée dans son lieu d'installation final.