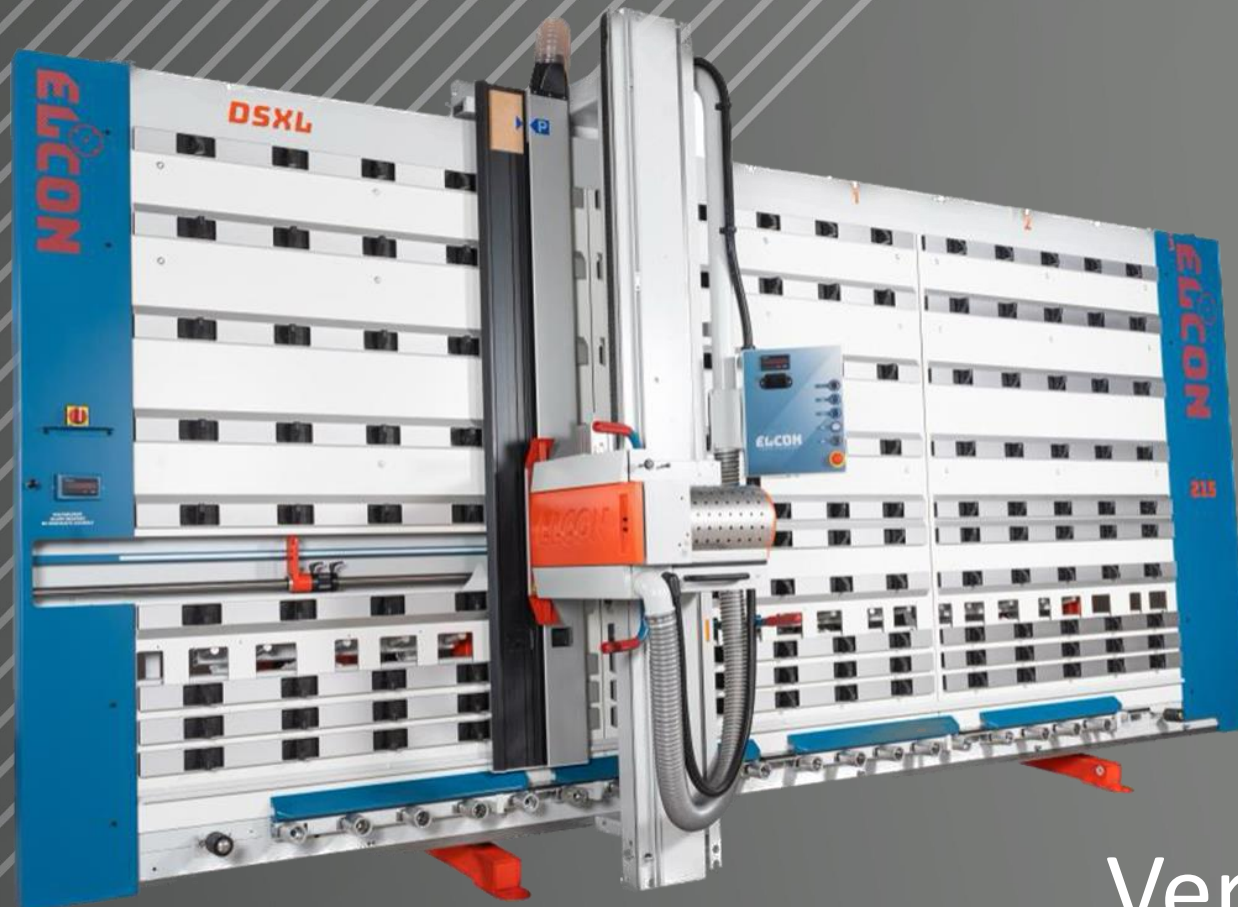


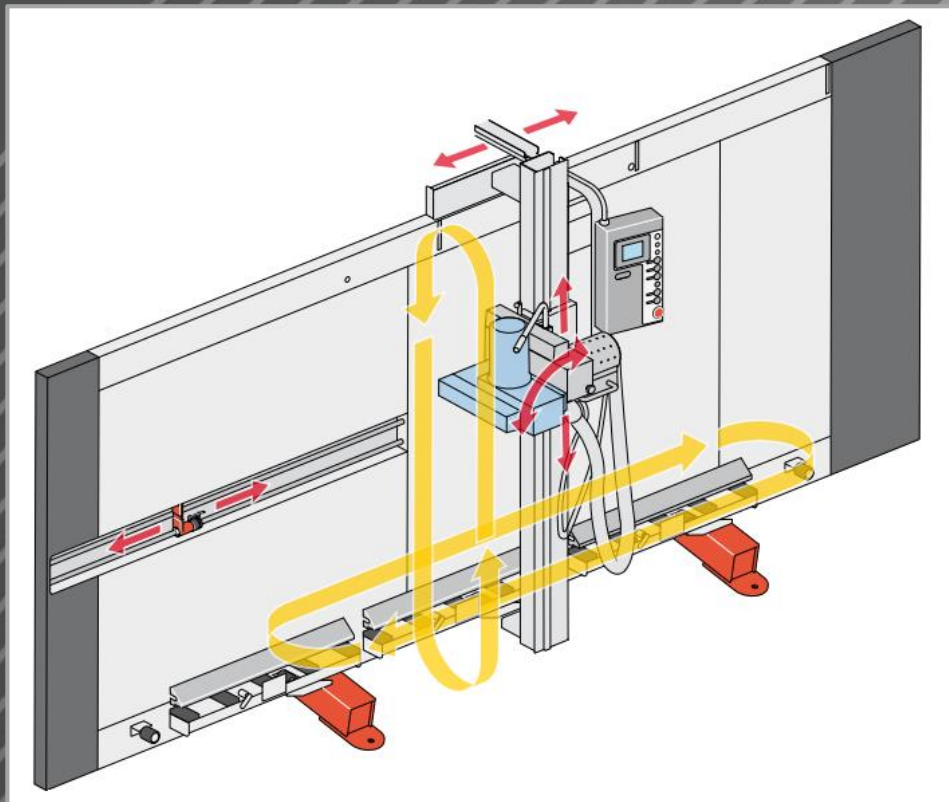
## Scie à panneaux verticale automatique



## Version DSXE

*La productivité  
La qualité  
L'ergonomie*

## Scie à déplacements de coupe motorisés



La version DSXE offre des déplacements de coupe automatisés (représentés par des flèches jaunes).

Les étapes du cycle de sciage (après avoir pressé le bouton start):

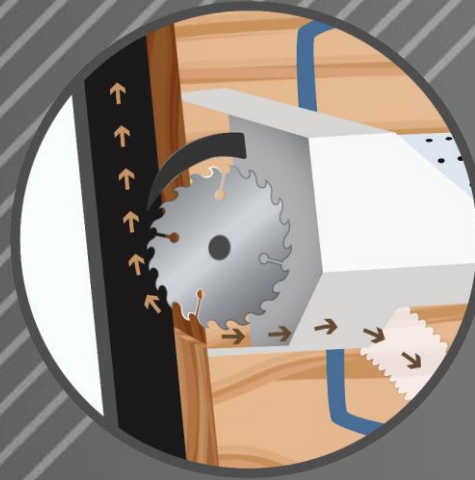
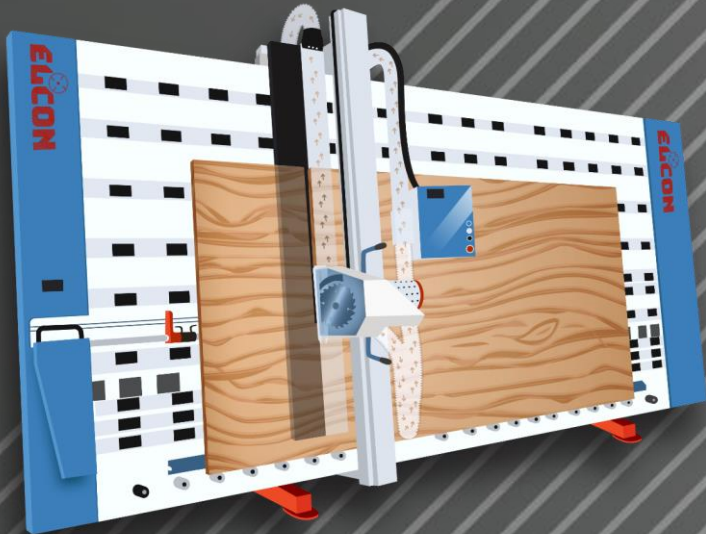
- Le moteur de scie démarre
- Le bloc moteur s'enfonce dans le panneau
- La lame fait la coupe
- Le bloc moteur se dégage du panneau
- Le bloc moteur retourne vers sa position initiale

La vitesse d'avance de coupe est réglable de 0 à 20 m/min.

Possibilité d'ajustement de la longueur de course de retour de la coupe (sur la hauteur ou sur la longueur du panneau).

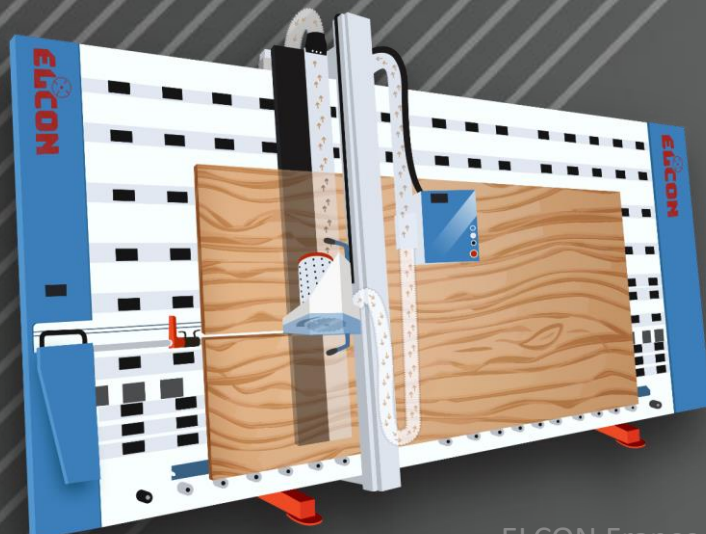
La longueur de course de la coupe s'adapte automatiquement aux rouleaux ou à la barre intermédiaire car la machine est équipée de capteurs sur les supports intermédiaires.

## Système LIMPIO : Propre, efficace et unique pour une captation parfaite des poussières



Le système **breveté Limpio** permet de **capturer les poussières à la source**, directement à l'arrière des panneaux, là où elles sont générées.

Pendant la coupe la lame tourne dans un espace presque totalement fermé, où les poussières sont parfaitement captées, en interdisant leur diffusion dans l'air ambiant



Le Système de captation optimisé des poussières Limpio® Comfort (1/2 Limpio) ou Limpio® intégral est **recommandé par la CARSAT**, validé par l'**INRS** (France) & par la **TUV** (Allemagne).

Le système LIMPIO a été développé pour vous permettre d'atteindre une VLEP (Valeur Limite d'Exposition Professionnelle) inférieure à **1mg/m3/h**.

## Caractéristiques de la version : DSXE

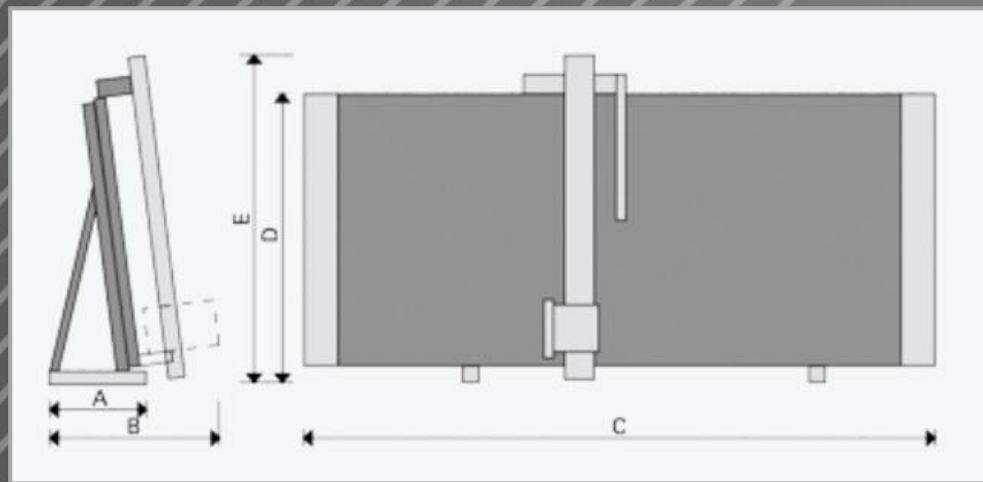


- Capacité de coupe 2500 mm x 5300 mm x 80 mm
- Moteur frein 5,5kW. (7,5 CV) 380 volts triphasés (en option).
- Lame diamètre 300 mm 4200 tr/min
- Déplacement automatique X & Y de 0 à 20 m-min
- Ecran tactile couleur
- Affichage digital des côtes en X & Y
- Enfoncement et retour pneumatique du bloc moteur pour le sciage
- Serrage pneumatique du chariot moteur pour la coupe horizontale avec positionnement automatique
- Butée à réglage fin pour la coupe verticale
- Réglage fin des mesures en coupe horizontale
- 3 pinces de serrage pneumatique
- Rouleaux de transport des panneaux en aluminium sur roulement à billes
- Protection horizontale des rouleaux aluminium en partie basse
- Barre à gabarit
- Butée répétitive
- Système de captation des poussières Limpio\* largeur 34mm
- Barre intermédiaire manuelle
- Sécurité APAVE

## Caractéristiques de la version : DSXE

Caractéristiques	155	185	215
Poids	785 Kg	830 Kg	905 Kg
Largeur de coupe maximum	3300 mm	3300 mm	4300 mm
Hauteur de coupe maximum en horizontal	1530 mm	1830 mm	2070 mm
Hauteur de coupe maximum en vertical	1550 mm	1850 mm	2150 mm
Epaisseur de coupe maximum	80 mm	80 mm	80 mm
Moteur	5,5 Kw	5,5 Kw	5,5 Kw
Vitesse	4200 tr/m	4200 tr/m	4200 tr/m
Diamètre lame de scie	300 mm	300 mm	300 mm
Diamètre entrée aspiration	120 mm	120 mm	120 mm
Pression d'aspiration minimum à l'entrée de la scie	5000 Pa	5000 Pa	5000 Pa
Débit d'air minimum à l'entrée de la scie	850 m <sup>3</sup> /h	850 m <sup>3</sup> /h	850 m <sup>3</sup> /h
Vitesse d'air minimum à l'entrée de la scie	20 m/s	20 m/s	20 m/s

## Caractéristiques de la version : DSXE



Repères	155	185	215
A	945 mm	945 mm	945 mm
B	1450 mm	1450 mm	1450 mm
C	4510 mm	4510 mm	5510 mm
D	1980 mm	2280 mm	2580 mm
E	2265 mm	2565 mm	2865 mm

## Les équipements de série



### **Dispositif de coupe de bandes par le dessus**

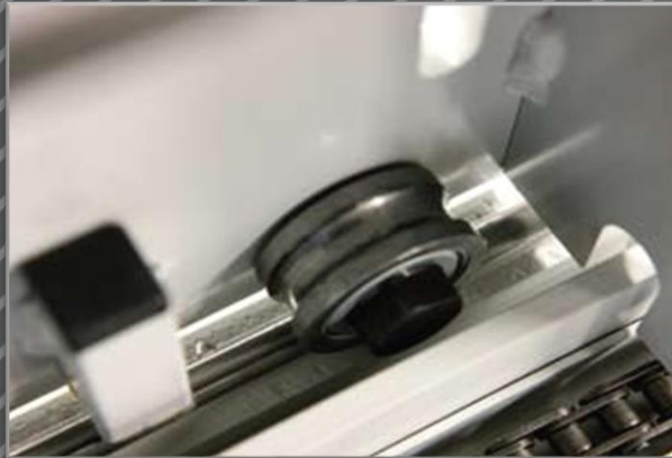
La butée est placée au dessus du panneau de manière à pouvoir couper des bandes de façon répétitive, tout en diminuant le poids du panneau sur la machine, contrairement à une coupe effectuée par le dessous.



### **Butée pour mise à longueur de coupe verticale avec escamotage automatique**

L'escamotage de la butée est automatique lors du déplacement du groupe de sciage (permet de ne pas détériorer la butée lors des coupes horizontales). La fabrication de la butée en acier massif, offre une très grande résistance dans le temps.

## Les équipements de série



### Guidage renforcé de la poutre de sciage

Le guidage de la poutre de sciage est assuré par un renfort en acier trempé épousant parfaitement la forme du diablo. Cette technologie brevetée assure dans le temps, une parfaite stabilité des réglages et empêche toute usure prématurée de la portée de guidage supérieure



### Facilitation du diagnostic

En cas de dysfonctionnement, grâce à l'affichage multi leds facile d'accès, l'opérateur est en mesure de contacter le service maintenance par téléphone. Le technicien lui demandera de visualiser les leds (couleur et emplacement), et sera en mesure dans de nombreux cas, de solutionner le dysfonctionnement à distance. Cela limite le coût et nombre d'interventions sur site.

## Les options



### **Kit allongement de butée en partie basse**

La butée grande dimension en partie basse offre un appui parfait pour les coupes réalisées en dessous



### **Rouleaux de transport aluminium avec pince pneumatique**

Les rouleaux de transport en aluminium facilite le déplacement des panneaux sur la totalité de la longueur de la scie.

La butée pneumatique maintient les panneaux pendant les coupe horizontales.

## Les options



### Affichage digital pour la coupe horizontale

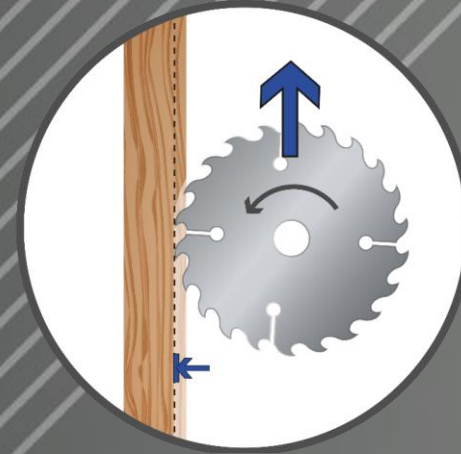
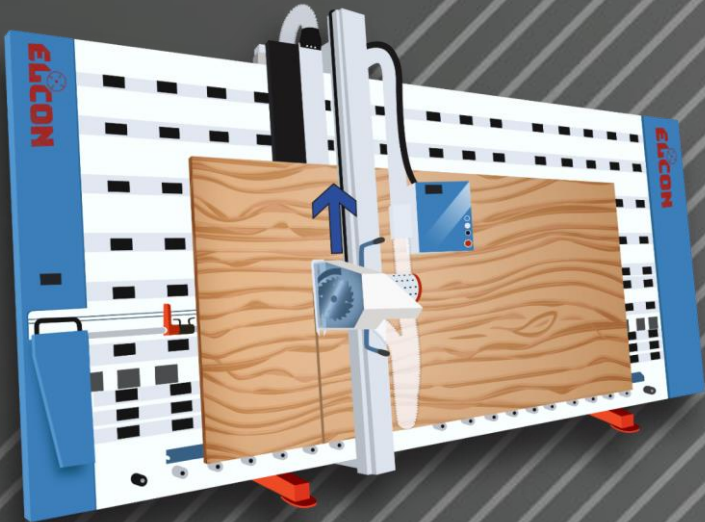
L'affichage numérique de la côte de coupe horizontale reporte la lecture sur le pupitre de commande, et facilite sa lecture.



### Affichage digital pour la coupe verticale

L'affichage numérique de la côte de coupe verticale reporte la lecture sur le tableau latérale, et facilite sa lecture.

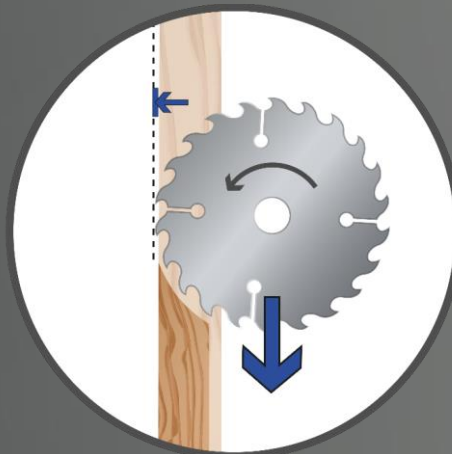
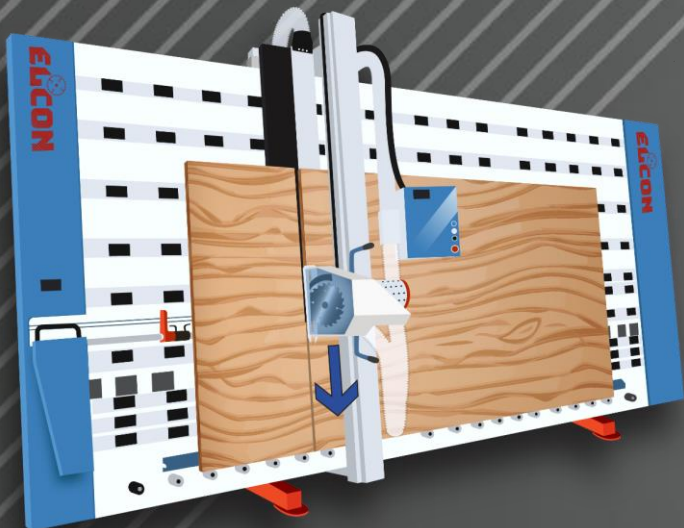
## Option SCORING pneumatique = élimination des éclats



L'élimination des éclats, est réalisée par un double passage, que ce soit en coupe verticale ou en coupe horizontale.

Le **premier passage** se fait en faible profondeur (Profondeur de première passe = 2mm). La coupe est réalisée en « avalant » (en coupe verticale : du bas vers le haut du panneau / en coupe horizontale : de la droite vers la gauche). Cette coupe crée une première incision sans éclat.

*Vidéo de présentation du dispositif de scoring:*  
<https://www.youtube.com/watch?v=sfz-H-BZTRc>



Le **deuxième passage**, en coupe complète (en coupe verticale : du haut vers le bas du panneau / en coupe horizontale : de la gauche vers la droite), réalise la découpe finale du panneau.

Ce dispositif a l'avantage de fonctionner sans changement de lame, et d'être beaucoup plus simple mécaniquement qu'un inciseur classique.

## Les options



### **Pivotement automatique du bloc moteur**

Fonction de pivotement pneumatique du bloc moteur sur simple commande par bouton poussoir.

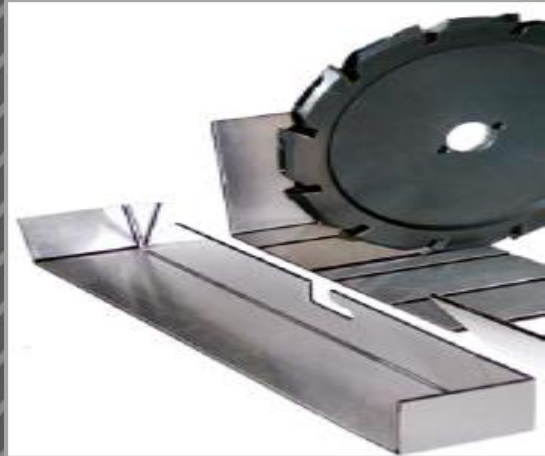
Cette option ergonomique facilite les manipulations de groupe et libère l'opérateur de la manutention du poids important que représente le groupe de sciage



### **Rouleaux inférieur avec relevage pneumatique**

Le déplacement de panneaux lourds est facilité par le levage pneumatique des rouleaux depuis la partie inférieure du châssis équipée de patins en nylon.

## Les options



### Jeu rainures en 'V'

Ce jeu comporte un palpeur et une fraise en V.

Les outils de fraisage sont disponibles pour des rainures en V de 90° et 135° et des rainures en U de 10 ou 15 mm.

Le système de palpation sur base de quatre roulements avec ajustement micrométrique, fourni un ajustement d'enlèvement de matière très précis pour vos pliages.



### Verrouillage pneumatique de la poutre

Fonction de verrouillage pneumatique de la poutre sur simple commande par bouton poussoir.

Cette option ergonomique facilite le verrouillage de groupe et libère l'opérateur d'une manutention manuelle

## Les options



### **Machine livrée démontée**

Pour permettre la mise en place de la scie lorsque les passages sont étroits, la scie peut être livrée complètement démontée. La scie est alors livrée en deux caisses en bois contenant l'ensemble des pièces. La scie sera totalement remontée dans son lieu d'installation final.